

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR130XD®

Система HPR130XD обеспечивает превосходное качество резки HyDefinition и снижение эксплуатационных расходов в два раза

В течение более 40 лет работы компания Hypertherm разработала свыше 75 запатентованных технологий плазменной резки, предлагая своим клиентам исключительную производительность и надежность своих продуктов. Среди тысяч систем HyPerformance Plasma, проданных по всему миру, линейка систем плазменной резки HPR стала предпочтительным выбором для клиентов, которым требуется постоянное качество резки, высокая производительность, низкие эксплуатационные затраты и непревзойденная надежность.

Эксплуатационные данные

Толщина резки мягкой стали

| | |
|--------------------------|-------|
| Без окалины | 16 мм |
| Технологическая (прожог) | 32 мм |
| Максимальная (от кромки) | 38 мм |

Толщина резки нержавеющей стали

| | |
|--------------------------|-------|
| Технологическая (прожог) | 20 мм |
| Максимальная (от кромки) | 25 мм |

Толщина резки алюминия

| | |
|--------------------------|-------|
| Технологическая (прожог) | 20 мм |
| Максимальная (от кромки) | 25 мм |

Основные преимущества

Превосходное однородное качество резки

Системы HyPerformance Plasma выполняют резку деталей, требующих тонкой обработки, с превосходным однородным качеством, что устраняет затраты, связанные с вторичными операциями.

- Запатентованная технология HyDefinition® обеспечивает точное направление и фокусировку плазменной дуги для выполнения точной резки при толщине детали до 38 мм.
- Запатентованные технологии, используемые в данной серии аппаратов, обеспечивают последовательное качество резки дольше, чем другие представленные на рынке системы.

Увеличение производительности

Системы HyPerformance Plasma обеспечивают высокую скорость резки и работы в циклическом режиме, быструю смену режимов работы и высокую надежность для увеличения производительности.

Снижение эксплуатационных затрат

Системы HyPerformance Plasma обеспечивают снижение эксплуатационных затрат и повышение рентабельности.

- Запатентованная технология LongLife® существенно увеличивает срок службы расходных деталей и обеспечивает однородное качество резки HyDefinition на протяжении максимально возможного срока эксплуатации.

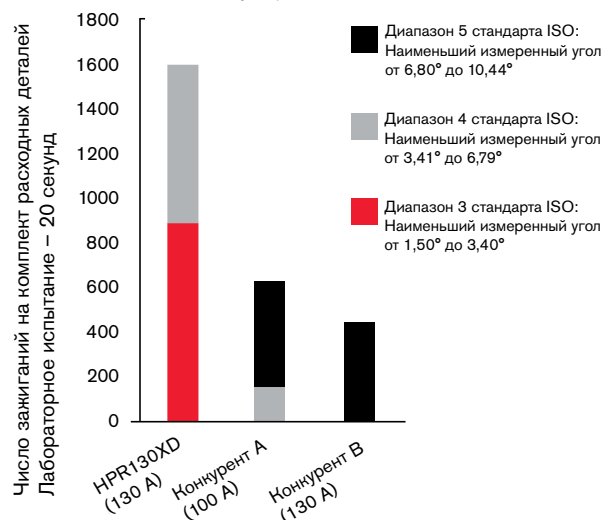
Непревзойденная надежность

Жесткие условия испытаний и более сорока лет производственного опыта гарантируют высокое качество систем плазменной резки Hypertherm.



Качество резки в течение срока эксплуатации (130 А)

10 мм низкоуглеродистая сталь



Технические характеристики

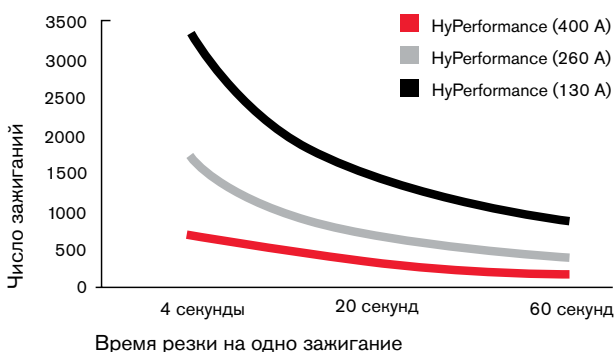
| | | | |
|----------------------------------|--|-------|-------|
| Напряжение (3-ф) и токи на входе | В пер. тока | Гц | А |
| | 200/208 | 50/60 | 62/58 |
| | 220 | 50/60 | 58 |
| | 240 | 60 | 52 |
| | 380 | 50/60 | 34 |
| | 400 | 50/60 | 32 |
| | 440 | 60 | 28 |
| | 480 | 60 | 26 |
| 600 | 60 | 21 | |
| Напряжение на выходе | 50 – 150 В постоянного тока | | |
| Ток на выходе | 130 А | | |
| Рабочий цикл | 100% | | |
| Макс. напряжение холостого хода | 311 В постоянного тона | | |
| Размеры | В: 97 см, Ш: 57 см, Д: 108 см | | |
| Вес с резаном | 317,5 кг | | |
| Используемый газ | О ₂ , N ₂ , F5*, H35**, воздух, Ar | | |
| Плазменный газ | О ₂ , N ₂ , F5*, H35**, воздух, Ar | | |
| Защитный газ | N ₂ , O ₂ , воздух, Ar | | |
| Давление газа | 8,3 бар, ручная газовая консоль 8 бар, автоматическая газовая консоль | | |

* F5 = 5% H, 95% N₂

** H35 = 35% H, 65% Ar



Увеличенный срок службы расходных деталей



- Компания Hypertherm сертифицирована на соответствие стандарту ISO 9001:2000.
- Гарантия компании Hypertherm на полную комплектацию системы – полная гарантия на два года на все компоненты системы и один год на резак.

Hypertherm®

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, HyDefinition и LongLife являются торговыми марками компании Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в Соединенных Штатах и/или других странах.

www.hypertherm.com

Эксплуатационные данные

Резка практически без окалины – низкоуглеродистая сталь 16 мм

Технологическая толщина прожига – низкоуглеродистая сталь 32 мм

Максимальная толщина резки (от кромки) – низкоуглеродистая сталь 38 мм

| Материал | Ток (А) | Толщина (мм) | Примерная скорость резки (мм/мин) |
|--|---|--------------|-----------------------------------|
| Низкоуглеродистая сталь Плазма O ₂ Защитный экран O ₂ | 30 | 0,5 | 5355 |
| | | 1 | 3615 |
| | | 1,5 | 2210 |
| | | 3 | 1160 |
| | 50 | 6 | 665 |
| | | 1 | 5000 |
| | | 3 | 1800 |
| | | 6 | 950 |
| | 80 | 3 | 6145 |
| | | 6 | 3045 |
| | | 10 | 1810 |
| | | 12 | 1410 |
| 20 | | 545 | |
| 130† | 6 | 4035 | |
| | 10 | 2680 | |
| | 12 | 2200 | |
| | 20 | 1050 | |
| | 25 | 550 | |
| | 38 | 255 | |
| Нержавеющая сталь Плазма F5* Защитный экран N ₂ | 45 | 1 | 5740 |
| | | 2,5 | 2510 |
| | | 6 | 845 |
| | 80 | 4 | 2180 |
| | | 6 | 1225 |
| | | 10 | 560 |
| | 130† | 10 | 980 |
| | | 12 | 820 |
| | | 20 | 360 |
| | | 25 | 260 |
| | | 25 | 260 |
| | Алюминий Возд. плазма Возд. защитный экран | 45 | 1,5 |
| 4 | | | 2575 |
| 6 | | | 1690 |
| 130† | | 12 | 1455 |
| | | 20 | 940 |
| | | 25 | 540 |

Примечание: Будьте внимательны при сравнении: Конкуренты часто указывают максимальные скорости резки, а не скорости, обеспечивающие наилучшее качество резки, указанные выше. Перечисленные выше скорости обеспечивают наилучшее качество резки, однако данные скорости могут быть и на 50% больше.

В таблице технических параметров не перечислены все процессы, которые можно выполнять при помощи системы HPR130XD. Пожалуйста, обратитесь в компанию Hypertherm для получения дополнительной информации.

† Расходные детали позволяют выполнять резку под максимальным углом 45°.